

Wechselstrom- Hubmagnete

2

Produktgruppe

W BA

Funktion

- Ansteigende Magnetkraft-Hub-Kennlinie für Typ W BA X 006 bis 010
annähernd waagrechte Magnetkraft-Hub- Kennlinie für Typ W BA X 030 bis 070
- Ausführung ziehend und drückend

Bauweise

- Anker in verschleißfesten Ankerführungen
- Isolierstoffe der Erregerwicklung entsprechen der Thermischen Klasse F
- Elektrischer Anschluß
Ausführung A 01 zweipolige Klemme
- Schutzart nach DIN VDE 0470 / EN 60529 - IP 00
- Nur für berührungsgeschützten Einbau
- Befestigung durch Universalrahmen bzw. Fußwinkel
- Die physikalisch bedingte Geräuschentwicklung von Wechselstrom-Hubmagneten kann in ruhigen Räumen und insbesondere bei Montage auf resonanzfähigen Unterlagen als störend empfunden werden.

Einsatzbeispiele

- Werkzeug-, Verpackungs-, Büro-, Textilmaschinen,
- Regel und Steuerungstechnik

Optionen und Zubehör

- Bitte fragen Sie uns nach anwendungsbezogenen Lösungsvorschlägen

Normen

- Design und Prüfung nach VDE 0580
- Herstellung nach ISO 9001



Bild 1: Typ W BA X 030 A 00 A01

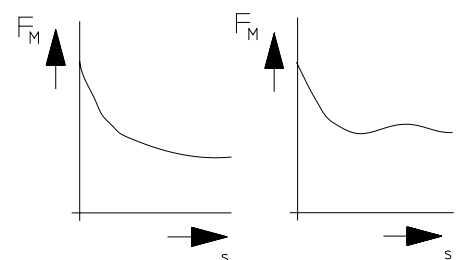


Bild 2: Magnetkraft-Hub-Kennlinien



Technische Daten

W BA X	006								010								
Betriebsart	S1 100%		S3 40%		S3 25%		S3 15%		S1 100%		S3 40%		S3 25%		S3 15%		
Magnetkraft F_M	N	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N	-	
Scheinleistung	-	VA	-	VA	-	VA	-	VA	-	kVA	-	kVA	-	kVA	-	kVA	
Hub s (mm)	0	12	26	20	55	22	72	23	104	17	0,04	34	0,08	37	0,11	41	0,15
	3	6,9	57	9,0	86	10	103	12	135	15,6	0,10	20	0,15	24	0,18	28	0,23
	5	5,3	68	7,1	98	8,1	116	9,9	145	11,6	0,12	12	0,17	14	0,21	17	0,26
	8	4,4	78	6,3	110	7,1	130	8,7	160	9,7	0,15	11	0,20	13	0,24	15	0,29
	10	4,1	85	5,8	118	6,7	136	8,0	166	9,7	0,17	11	0,22	13	0,27	15	0,32
	15	3,4	100	5,8	136	6,7	157	8,1	179	7,9	0,20	11	0,27	13	0,32	15	0,37
	20	2,4	110	4,4	150	5,6	171	6,9	210	5,8	0,23	10,2	0,30	12	0,34	14	0,40
Nennhubarbeit A_N (Ncm)	4,8		8,8		11,2		13,8		11,6		20,4		24		28		
Anzugszeit t_1 (ms)	89								98								
Abfallzeit t_2 (ms)	85								97								
Ankergewicht m_A (kg)	0,047								0,065								
Magnetgewicht m_M (kg)	0,227								0,315								
W BA X	030								050								
Betriebsart	S1 100%		S3 40%		S3 25%		S3 15%		S1 100%		S3 40%		S3 25%		S3 15%		
Magnetkraft F_M	N	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N	-	
Scheinleistung	-	kVA	-	kVA	-	kVA	-	kVA	-	kVA	-	kVA	-	kVA	-	kVA	
Hub s (mm)	0	74	0,06	95	0,12	103	0,18	109	0,24	108	0,08	130	0,17	140	0,25	147	0,37
	3	24	0,13	41	0,25	51	0,34	60	0,42	29	0,17	54	0,33	66	0,46	77	0,63
	5	19	0,18	32	0,32	40	0,44	46	0,51	23	0,20	43	0,40	52	0,54	61	0,75
	8	17	0,23	29	0,41	36	0,53	41	0,63	19	0,26	36	0,51	44	0,70	52	0,92
	10	17	0,26	28	0,46	35	0,58	40	0,70	19	0,31	35	0,60	43	0,80	50	1,04
	15	18	0,34	29	0,58	36	0,73	41	0,85	21	0,40	37	0,79	45	1,03	53	1,32
	20	18	0,45	30	0,70	37	0,86	43	0,99	22	0,54	40	1,01	48	1,29	56	1,60
	25	19	0,50	31	0,81	38	0,97	43	1,11	22	0,66	42	1,18	52	1,49	59	1,84
	30	16	0,57	28	0,93	34	1,11	40	1,26	25	0,80	46	1,38	55	1,71	64	2,10
	35									24	0,90	43	1,57	52	1,94	60	2,35
	40									20	1,03	36	1,78	44	2,18	56	2,61
Nennhubarbeit A_N (Ncm)	48		84		102		120		80		144		176		224		
Anzugszeit t_1 (ms)	112								117								
Abfallzeit t_2 (ms)	115								124								
Ankergewicht m_A (kg)	0,15								0,19								
Magnetgewicht m_M (kg)	0,65								1,10								

Bei Typ W BA X 006 Baureihe „B“ (drückende Ausführung, Bild 4) und nur bei S1 reduziert sich die Magnetkraft um ca. 30%.

W B A X	070							
	S1 100%		S3 40%		S3 25%		S3 15%	
Betriebsart	N -		N -		N -		N -	
Magnetkraft F_M	-		-		-		-	
Scheinleistung	- kVA		- kVA		- kVA		- kVA	
Hub s (mm)	0	84 0,12	112 0,30	123 0,46	129 0,62			
	3	46 0,27	73 0,52	91 0,73	102 0,91			
	5	34 0,33	56 0,61	70 0,85	79 1,04			
	8	29 0,40	48 0,77	60 1,06	69 1,27			
	10	28 0,46	47 0,88	59 1,20	66 1,42			
	15	28 0,59	47 1,10	59 1,49	66 1,73			
	20	30 0,76	50 1,39	62 1,80	69 2,10			
	25	32 0,91	53 1,64	65 2,12	74 2,42			
	30	34 1,12	56 1,95	69 2,45	77 2,79			
	35	37 1,31	60 2,22	72 2,79	81 3,13			
	40	41 1,52	65 2,51	77 3,10	86 3,48			
	45	41 1,79	65 2,84	77 3,47	86 3,88			
Nennhubarbeit A_N (Ncm)		184	292	347	387			
Anzugszeit t_1 (ms)				126				
Abfallzeit t_2 (ms)				143				
Ankergewicht m_A (kg)				0,26				
Magnetgewicht m_M (kg)				1,70				

Hinweis zu den Tabellen

Die in den Tabellen aufgeführten Magnetkraftwerte beziehen sich auf 90 % der Nennspannung ($U_N = 230V/50 Hz$, bei anderen Spannungen können Magnetkraft-Abweichungen auftreten) und auf den betriebswarmen Zustand. Die Magnetkraftwerte können infolge natürlicher Streuung um ca. $\pm 10\%$ von den Tabellenwerten abweichen.

Dem betriebswarmen Zustand liegen zugrunde:

- Montage auf wärmeisolierender Unterlage
- Nennspannung 230 V, 50 Hz
- Nennbetriebsart S1 (100 %) - S3 (15%)
- Bezugstemperatur 35° C
- Schalhäufigkeit 120 1/h (größere Schalhäufigkeit auf Anfrage)

Bei Betrieb der Geräte ist auf DIN 31000 / VDE 1000 und DIN VDE 100 Teil 420 zu achten


Nennspannung

Nennspannung 230 V/50Hz, auf Wunsch ist eine Wicklungsanpassung an andere Nennspannungen möglich.

Hinweise und Informationen zu Europäischen Richtlinien
entnehmen Sie bitte gleichnamigem Informationsblatt welches im Internet unter Produktinfo.Magnet-Schultz.com abrufbar ist.

Hinweis zur RoHS Richtlinie

Die in dieser Unterlage dargestellten Geräte fallen nicht in den Anwendungsbereich der RoHS Richtlinie und werden nach unserem Kenntnisstand auch nicht Teil von Produkten die in den Anwendungsbereich fallen. Bei den Oberflächen Verzinkung mit Gelbchromatierung und Zinkeisen mit Schwarzchromatierung sind für Anwendungen im Bereich der RoHS separate Vereinbarungen erforderlich.

Vergewissern Sie sich, dass sich die beschriebenen Geräte für Ihre Anwendung eignen. Ergänzende Informationen zum ordnungsgemäßen Einbau finden Sie u.a. in den -Technischen Erläuterungen, der gültigen DIN VDE0580 sowie den einschlägigen Vorschriften.

Diese Teilliste ist eine Unterlage für technisch geschultes Fachpersonal.

Diese Veröffentlichung dient nur zur Information und ist nicht als verbindliche Darstellung der Produkte anzusehen, es sei denn dies wird von uns ausdrücklich bestätigt.

Maßtabellen der Baureihe W BA

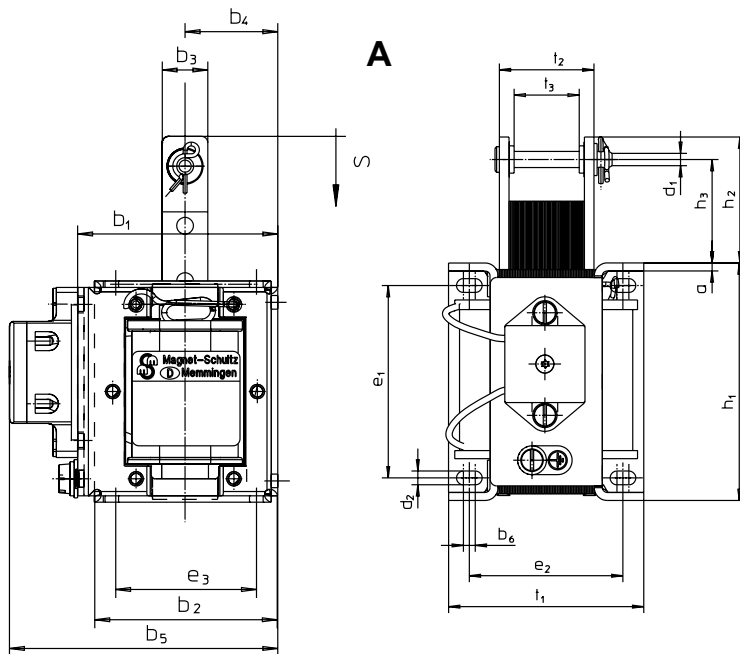


Bild 3:
 Typ W BA X 006 A00 A01 bis
 W BA X 050 A00 A01
 (ziehende Ausführung)

Typ Größe	W BA X Anordnung A und B			
	006	010	030	050
Maß	Maße in mm			
a	1,5	1,5	2	2,5
b ₁	47	47	57	67
b ₂	43	43	51,5	61
b ₃	10,8	10,8	14,8	13,6
b ₄	21,75	21,75	26,5	31,5
b ₅	63	63	77	87
b ₆	2,8	2,8	2,7	3,7
d ₁	4	4	5	5
d ₂	3,2	3,2	3,2	4,3
d ₃	M4	M4	M5	M5
e ₁	42	42	48	60
e ₂	24	32,5	42	48
e ₃	34	34	40	45
h ₁	52	52	65	74
h ₂	34	34	46,5	58
h ₃	27	27	38,5	51
l ₁	15	15	15	15
l ₂	20	20	17	17
s	20	20	30	40
t ₁	32	40,5	53	61
t ₂	12,6	21	23,5	29,5
t ₃	6,6	15	14,3	20,3

Tabelle 1 zu Bild 3 und 4

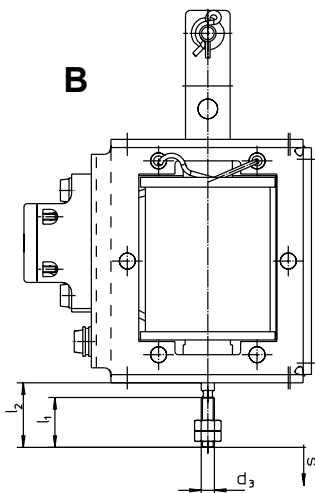


Bild 4:
 Typ W BA X 006 B00 A01 bis
 W BA X 050 B00 A01
 (drückende Ausführung,
 Maße siehe Bild 3)

Maßangaben W BA 070

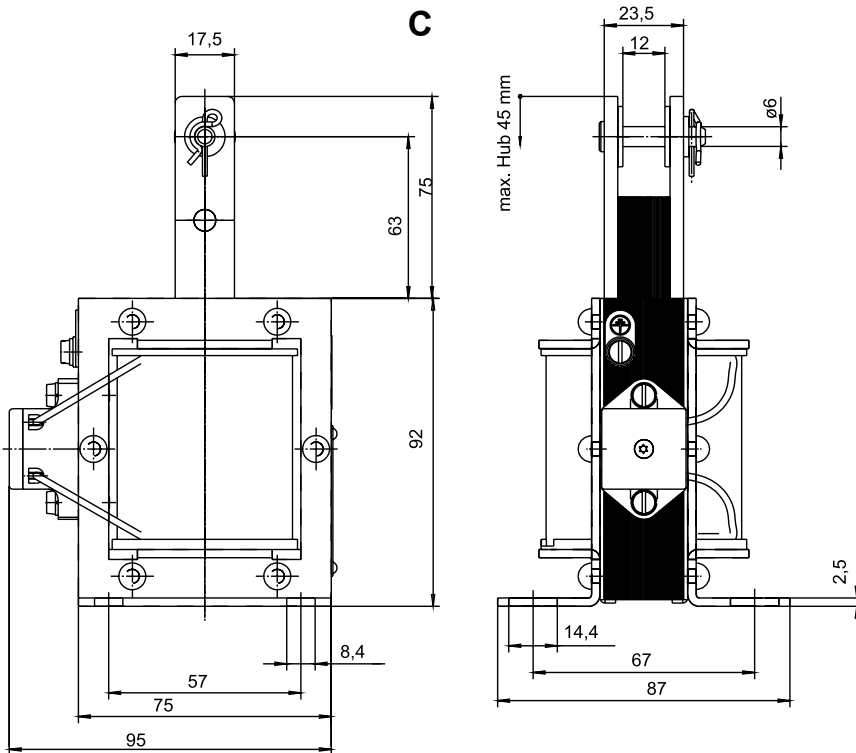


Bild 5:
Typ W BA X 070 C00 A01
(ziehende Ausführung)

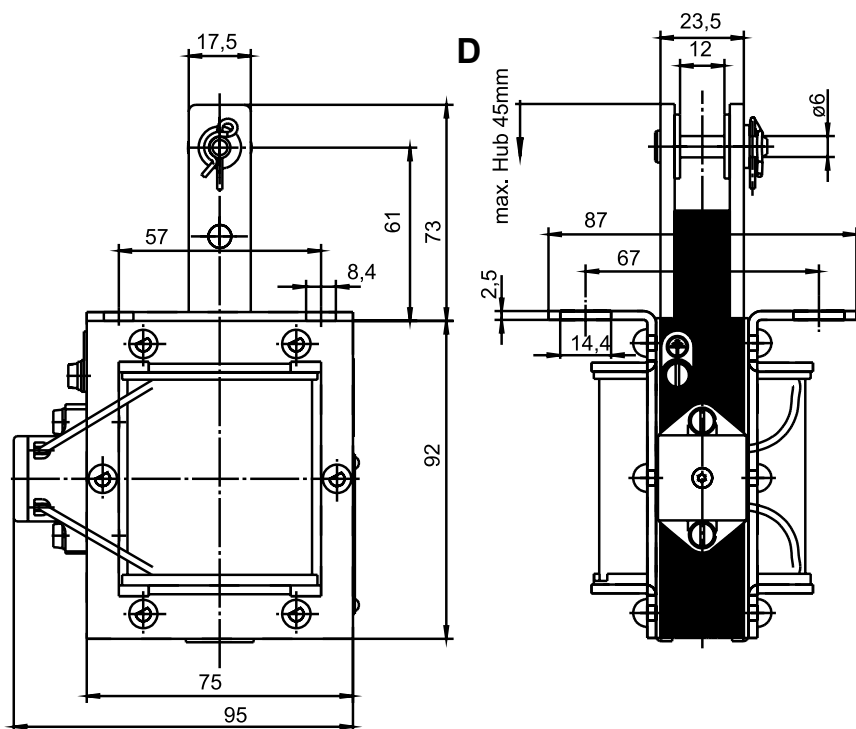


Bild 6:
Typ W BA X 070 D00 A01
(ziehende Ausführung)

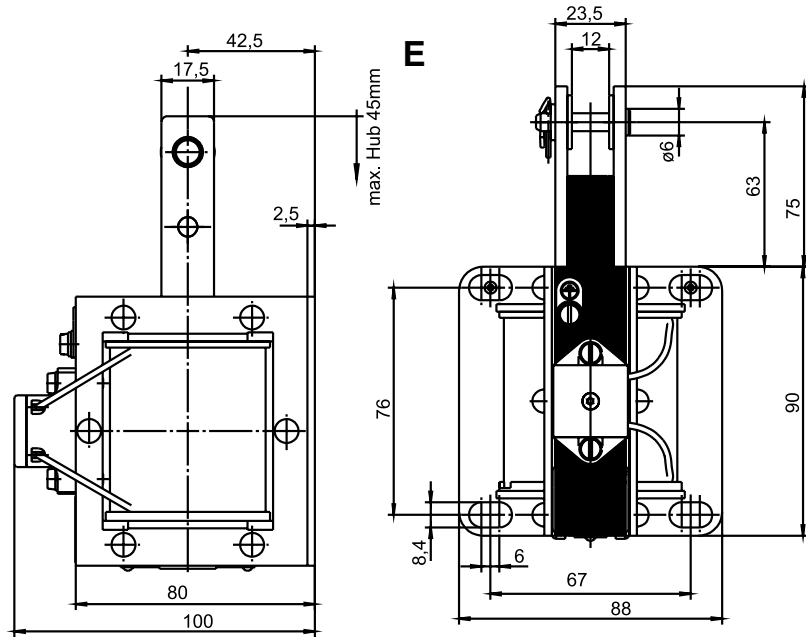


Bild 7:
Typ W BA X 070 E00 A01
(ziehende Ausführung)

Schlüssel zur Typenbezeichnung

Typ	Baugröße und Ausführung	Beschreibung
W BA X	006 A00 A01 010 A00 A01 030 A00 A01 050 A00 A01	ziehend Universalbefestigung A
	006 B00 A01 010 B00 A01 030 B00 A01 050 B00 A01	drückend Universalbefestigung B
	070 C00 A01	ziehend C
	070 D00 A01	ziehend D
	070 E00 A01	ziehend E

Sonderausführungen

Gerne lösen wir anwendungsbezogene Probleme für Sie. Es beschleunigt eine zuverlässige Lösungsfindung, wenn Sie uns möglichst genaue Angaben über die Einsatzbedingungen in Übereinstimmung mit den einschlägigen -Technischen Erläuterungen zur Verfügung stellen.

Bitte fordern Sie bei Bedarf die Unterstützung unseres zuständigen Technischen Büros an.

Bestellbeispiel

Typ W BA X 070 C 00 A01
Spannung 230 V, 50 Hz
Betriebsart S1 (100 %)